

Informazioni Tecniche

Modello TES.01.05

Settore ALIMENTARE

Sensore di temperatura per impianti caseari

Descrizione	Sensore di temperatura con termoresistenza PT100 OHM classe 1/3 DIN per misura temperatura in impianti per il trattamento del latte. Stelo in AISI 316 diametro 6 mm, isolamento conduttori teflon FEP. Completa di convertitore di segnale uscita 4-20 mA.
Tipo Sensore	PT100 OHM
Numero di Sensori	Singolo
Precisione	1/3 DIN in accordo EN60751:2008
Temperature di Lavoro	0 / +150 °C
Temperatura di Picco	+230 °C
Guaina del Sensore	Materiale: AISI 316 Diametro: 6,0 mm Lunghezza: 100+50 mm Isolamento interno: teflon FEP * su richiesta lunghezza guaina personalizzata
Attacco al Processo	Attacco tipo TRICLAMP in AISI 316
Testa di connessione	Materiale: plastica PA66 colore blu Coperchio: filettato Attacco elettrico: PG Grado di protezione: IP68 in accordo a UNI EN 60529 Certificazione : nessuna
Marcatura Laser	Logo Thermo Engineering P/N Thermo Engineering P/N Cliente gg/mm/aa di produzione * su richiesta marcatura personalizzata
Test	Visivo Dimensionale Rugosità Resistenza d'isolamento a temperatura ambiente Continuità elettrica * su richiesta altri test personalizzati
Grado di Protezione IP	IP68 in accordo a UNI EN 60529

Resistenza d'Isolamento	In accordo a IEC 1515 resistenza > 1GΩ @ 25 °C; tra i terminali e la guaina con una tensione di prova di 500 VCC.
Velocità di Risposta	t ₅₀ : 4 sec t ₉₀ : 10 sec
Certificati	Certificato di Conformità Conformità RoHS 2002/95/CE Certificato di rugosità dello stelo < 5 μm Certificato di calibrazione 0 - 75 - 150 °C
