

Informazioni Tecniche

Modello TES.01.08

Settore ALIMENTARE

Sensore di temperatura per camera abbattitori (surgelatori rapidi)

Descrizione Sensore di temperatura con termoresistenza PT100 OHM classe A per misura temperatura camera abbattitori (surgelatori rapidi).
Bulbo in AISI 303 diametro 4,8 mm, isolamento conduttori teflon MFA, guaina d'isolamento in gomma silicone.

Tipo Sensore PT100 OHM

Numero di Sensori Singolo

Precisione 1/2 DIN (CLASSE A) in accordo EN60751:2008

Temperature di Lavoro -40 / +200 °C

Temperatura di Picco +210 °C

Guaina del bulbo Materiale: AISI 303
Diametro: 4,8 mm
Lunghezza: 11 mm

*** su richiesta lunghezza guaina personalizzata**

Attacco al Processo Filetto 6MA maschio

Cavo Diametro: 3,6 mm
Lunghezza: 3,3 mt

*** su richiesta lunghezza cavo personalizzata**

CONDUTTORI
numero: 2
sezione: 0,38 mm²
tipo: trefolo
materiale: rame stagnato
isolamento: teflon MFA

Guaina isolante: gomma silicone
Schermo interno: nessuna
Armatatura esterna: nessuna

COLORAZIONE
standard:
conduttori: bianco bianco
guaina: bianco

*** su richiesta altre colorazioni standard**

Terminazione del Cavo capicorda bianco CBPKE 508

| | |
|--------------------------------|---|
| Marchatura Laser | Logo Thermo Engineering P/N Thermo Engineering P/N Cliente gg/mm/aa di produzione * su richiesta marchatura personalizzata |
| Test | Visivo Dimensionale Resistenza d'isolamento a temperatura ambiente Continuità elettrica * su richiesta altri test personalizzati |
| Grado di Protezione IP | IP65 in accordo a UNI EN 60529 |
| Resistenza d'Isolamento | In accordo a IEC 1515 resistenza > 1GΩ @ 25 °C; tra i terminali e la guaina con una tensione di prova di 500 VCC. |
| Velocità di Risposta | t ₅₀ : 4 sec t ₉₀ : 10 sec |
| Certificati | Certificato di Conformità Conformità RoHS 2002/95/CE |
