

Informazioni Tecniche

Modello TES.07.03Settore NAVALE**Sensore di temperatura per motori diesel
certificato R.I.NA.**

Descrizione	Sensore di temperatura con termoresistenza PT100 completa di guaina di protezione. Stelo in AISI 304 diametro 13 mm. Isolamento in ossido minerale. Completa di testa di connessione in AISI 304 e morsettiera ceramica per connessione elettrica.
Tipo Sensore	Termoresistenza PT100 ohm @25°C
Numero di Sensori	1 * su richiesta disponibile anche con doppio elemento
Precisione	1 DIN (classe B) in accordo EN60751:2008
Temperature di Lavoro	0 / +550 °C
Temperatura di Picco	+600 °C
Guaina del Sensore	Materiale: AISI 304 Diametro: 13 mm Lunghezza: 150 mm Isolamento interno: ossido minerale * su richiesta lunghezza guaina personalizzata
Attacco al Processo	Filettato ½" gas cilindrico maschio AISI 304
Testa di connessione	Materiale: AISI 304 Coperchio: filettato Attacco elettrico: PG 16 Grado di protezione: IP65 in accordo a UNI EN 60529 Certificazione : nessuna
Marcatura Laser	Logo Thermo Engineering P/N Thermo Engineering P/N Cliente gg/mm/aa di produzione * su richiesta marcatura personalizzata
Test	Visivo Dimensionale Rugosità Resistenza d'isolamento a temperatura ambiente Continuità elettrica * su richiesta altri test personalizzati
Grado di Protezione IP	IP65 in accordo a UNI EN 60529
Resistenza d'Isolamento	In accordo a IEC 1515 resistenza > 1GΩ @ 25 °C; tra i terminali e la guaina con una tensione di prova di 500 VCC.
Velocità di Risposta	t ₅₀ : 4 sec

t_{90} : 10 sec

Certificati

Certificato R.I.N.A
Certificato di Conformità

*** su richiesta altri certificati personalizzati**
